

Organismo accreditato
Accredited body

COGO BILANCE s.r.l.
Via Dell'Industria, 51
30010 CAMPONOGARA (VE) – Italia
www.cogobalance.it



Riferimento
Contact

Gianni SARTO
Tel.: +39 041 5380888
E-mail: metrologico@cogobalance.it

Tabella allegata al Certificato di
Accreditamento
Annex to the Accreditation Certificate

292T Rev. 00
UNI CEI EN ISO/IEC 17025:2018
Requisiti generali per la competenza dei laboratori di prova e di taratura

Attività oggetto di accreditamento
Accredited activities

<p><u>Massa</u></p> <ul style="list-style-type: none">- Campioni di massa e pesi (SMA-01) <p><u>Controlli metrologici</u></p> <ul style="list-style-type: none">- Verificazione periodica su strumenti con funzione di misura legale (SCM-01)	<p>Via Dell'Industria, 51 30010 CAMPONOGARA (VE) Italia</p>	<p>A</p>
<p><u>Massa</u></p> <ul style="list-style-type: none">- Strumenti per pesare a funzionamento non automatico (NAWI) (SMA-02) <p><u>Controlli metrologici</u></p> <ul style="list-style-type: none">- Verificazione periodica su strumenti con funzione di misura legale (SCM-01)	<p>In esterno, presso Clienti</p>	<p>EXT</p>

L'incertezza di misura riportata nelle seguenti tabelle è da intendersi come incertezza estesa ottenuta moltiplicando l'incertezza tipo per il fattore di copertura k corrispondente ad un livello di fiducia di circa il 95%. Eventuali deviazioni sono puntualmente indicate.

Settore / Calibration field (SMA-01) **Campioni di massa e pesi**

Strumento Instrument	Misurando Measurand	Condizioni Additional parameters	Campo di misura Measurement range	Incertezza Uncertainty	Metodo/Procedura Method / Procedure	Sede Location
Campioni di massa	Massa	Temperatura dell'aria: da 18 °C a 27 °C Umidità relativa: da 40 %UR a 60 %UR	0,001 g	$6,5 \cdot 10^{-3}$	OIML R111-1:2004 Annex C	A
			0,002 g	$3,3 \cdot 10^{-3}$		
			0,005 g	$1,3 \cdot 10^{-3}$		
			0,01 g	$8,1 \cdot 10^{-4}$		
			0,02 g	$4,6 \cdot 10^{-4}$		
			0,05 g	$1,9 \cdot 10^{-4}$		
			0,1 g	$9,3 \cdot 10^{-5}$		
			0,2 g	$6,0 \cdot 10^{-5}$		
			0,5 g	$2,4 \cdot 10^{-5}$		
			1 g	$1,2 \cdot 10^{-5}$		
			2 g	$7,0 \cdot 10^{-6}$		
			5 g	$3,2 \cdot 10^{-6}$		
			10 g	$2,1 \cdot 10^{-6}$		
			20 g	$1,2 \cdot 10^{-6}$		
			50 g	$1,5 \cdot 10^{-6}$		
			100 g	$9,3 \cdot 10^{-7}$		
200 g	$9,5 \cdot 10^{-7}$					
500 g	$1,3 \cdot 10^{-6}$					

(continua)

(Continua) Area metrologica "Massa" – Settore "Campioni di massa e pesi" (SMA-01)

Strumento <i>Instrument</i>	Misurando <i>Measurand</i>	Condizioni <i>Additional parameters</i>	Campo di misura <i>Measurement range</i>	Incertezza <i>Uncertainty</i>	Metodo/Procedura <i>Method / Procedure</i>	Sede <i>Location</i>
<i>(continua)</i>						
Campioni di massa	Massa	Temperatura dell'aria: da 18 °C a 27 °C Umidità relativa: da 40 %UR a 60 %UR	1 kg	$1,1 \cdot 10^{-6}$	OIML R111-1:2004 Annex C	A
			2 kg	$1,5 \cdot 10^{-6}$		
			5 kg	$1,6 \cdot 10^{-6}$		
			10 kg	$1,5 \cdot 10^{-6}$		
			20 kg	$1,3 \cdot 10^{-6}$		
		Temperatura dell'aria: da 10 °C a 40 °C Umidità relativa: da 20 %UR a 80 %UR	50 kg	$1,8 \cdot 10^{-5}$		
			100 kg	$2,3 \cdot 10^{-5}$		
			200 kg	$6,0 \cdot 10^{-5}$		
			500 kg	$3,0 \cdot 10^{-5}$		
			1 000 kg	$1,6 \cdot 10^{-5}$		
2 000 kg	$1,6 \cdot 10^{-5}$					

Settore / Calibration field (SMA-02) Strumenti per pesare a funzionamento non automatico (NAWI)								
Strumento <i>Instrument</i>	Misurando <i>Measurand</i>	Condizioni <i>Additional parameters</i>	Campo di misura <i>Measurement range</i>	(1)	Incertezza <i>Uncertainty</i>	(2)	Metodo/Procedura <i>Method / Procedure</i>	Sede <i>Location</i>
Strumenti per pesare a funzionamento non automatico (NAWI)	Massa	n.a.	fino a 1 g		$1,20 \cdot 10^{-5}$	EURAMET cg-18 ver. 4.0	EXT	
			da 1 g a 10 g		$2,10 \cdot 10^{-6}$			
			da 10 g a 100 g		$9,30 \cdot 10^{-7}$			
			da 0,1 kg a 1 kg		$9,30 \cdot 10^{-7}$			
			da 1 kg a 10 kg		$1,10 \cdot 10^{-6}$			
			da 10 kg a 100 kg		$1,30 \cdot 10^{-6}$			
			da 100 kg a 1 000 kg		$1,60 \cdot 10^{-5}$			
			da 1 000 kg a 150 000 kg		$1,60 \cdot 10^{-5}$			

¹ Il campo di misura indica il valore della portata (carico massimo) dello strumento per pesare in taratura. Estremo inferiore del campo escluso.

² L'incertezza relativa riportata rappresenta la migliore possibile nel campo di misura indicato. All'incertezza assoluta, desumibile dalla tabella, si deve sommare quadraticamente il contributo dovuto alla risoluzione dello strumento pari a 0,29 uf (unità di formato) sia al livello di carico che a piatto scarico.

Settore / Calibration field (SCM-01) Verificazione periodica su strumenti con funzione di misura legale					
Strumento Instrument	Condizioni Additional parameters	Campo di misura ⁽³⁾ Measurement range	Classe ⁽⁴⁾ Class	Metodo/Procedura Method / Procedure	Sede Location
Campioni di massa e pesi	n.a.	fino a 20 kg	E2	Verificazione periodica in conformità alla procedura di cui all'Allegato II del D.M. n. 93 del 21 aprile 2017	A
		50 kg, 100 kg, 500 kg	M1, M2		
		200 kg	M2, M3		
		1000, 2 000 kg	M1		
Strumenti per pesare a funzionamento non automatico (NAWI)	Numero massimo di divisioni ⁽⁵⁾ :	fino a 50 kg	Classe (II)	Verificazione periodica in conformità alla procedura di cui all'Allegato II e Allegato III – scheda A del D.M. n. 93 del 21 aprile 2017	EXT
	100 000				
	10 000	da 50 kg a 150 000 kg	Classe (III)		

Fine della tabella / End of annex

Ing. Rosalba Mugno
Direttore Dipartimento / The Department Director
Laboratori di Taratura

³ Il campo di misura indica l'estremo superiore del campo di pesatura parziale o, per strumenti con un solo campo di pesatura, il valore della portata (carico massimo) dello strumento in verificaione.

⁴ La Classe indicata è la migliore Classe che il laboratorio è in grado di verificare. Si intende quindi che il laboratorio è in grado di verificare strumenti classificati con numerazione maggiore o uguale a quella riportata.

⁵ Il valore della divisione di verifica ("e" se singolo campo, "e_i" per il campo di pesatura i-mo) è dato dal rapporto tra l'estremo del campo di pesatura e il corrispondente numero massimo delle divisioni.